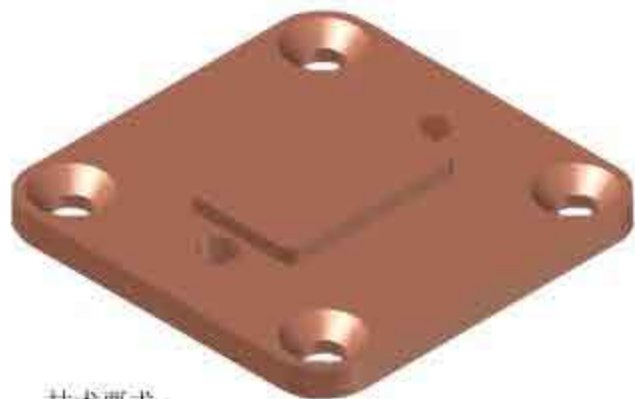




技术要求:

- 1: 零件材料为紫铜;
- 2: 尺寸单位为mm, 所有尺寸公差为 $\pm 0.03\text{mm}$;
- 3: 注意切削方向和切削顺序, 大直径盘刀全覆盖, 主轴转速 $\geq 60000\text{rpm}$, 进给 $\leq 0.05\text{mm/齿}$, 切削液需精准喷射, 避免粘刀。
成品零件表面应无毛刺、刀痕、划痕、碰伤等缺陷;
- 4: 零件表面镀银层, 镀层厚度 $0.5\mu\text{m}$ 以内(镀层禁止镍打底)。
- 5: 货品包装需做防刮、防震、防潮保护, 需满足常规搬运与运输需求。
- 6: 其他未尽事宜以双方签订样品、3D图、订购合同为准。

